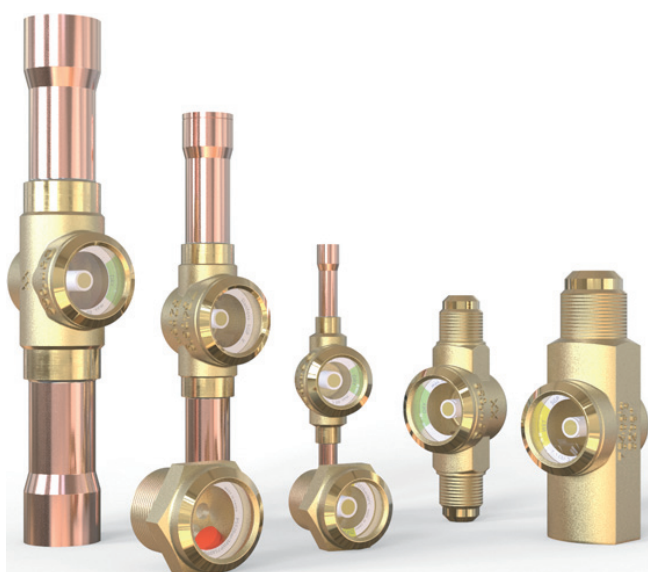


Технічний опис

## Оглядове скло Типи **SG** та **SGP**

Захисні пристрої для холодильних систем



Оглядіві стекла Danfoss, типу SG/SGP, є захисними пристроями для холодильних систем.

Встановлюються після фільтра-осушувача у рідинних лініях холодильних систем з метою контролю за станом холодоагенту (рідина/газ); також встановлюються на лінії повернення мастила з відділювача мастила з метою контролю наявності потоку мастила.

Кольоровий індикатор вологості оглядового скла призначений для контролю вмісту води у холодоагенті.

Окрім цього, оглядові стекла Danfoss гніздового типу призначені для контролю рівня рідкого холодоагенту в ресивері; рівня мастила в компресорі та відділювачі мастила.

### Особливості:

- Доступні варіанти з'єднання під розвальцьовування, пайку, з торцевим ущільненням та для монтажу у спеціальне гніздо
- Доступні варіанти з індикаторами вологості або без нього
- Велике оглядове віконце для кращої видимості
- Високоточна кольорова індикація рівня вологості
- Легкість індикації рівня рідини і масла за допомогою плаваючої кульки у моделях гніздового типу
- Висока корозійна стійкість протягом 2000 годин розпилення соляного розчину для матеріалів з латуні згідно з вимогами ASTM B117
- Схвалення UL, відповідає Директиві щодо обладнання, яке працює під тиском, 2014/68/EU

## Функції

Індикатори вологи мають чутливі елементи, які змінюють колір з зеленого на жовтий відповідно до вмісту вологи в системі у ppm (частках на мільйон).

Значення, що відповідають «зеленому кольору / сухому стану», вважаються ідеальним станом, що означає повний захист від негативних впливів вологи.

Якщо зелений колір починає тускніти, то це означає, що вміст вологи наближається до критичного рівня.

Якщо колір змінюється на жовтий, то це чіткий сигнал про те, що поглинальну здатність фільтрів-осушувачів вичерпано та їх слід замінити якомога швидше.

Якщо умови функціонування системи нормальні, то крізь скло індикатора видно рідкий холодоагент. Наявність бульбашок означає недостатнє переохолодження та недостатню кількість холодоагенту.

Під час запуску, колір чутливого елемента може бути жовтим через вплив вологи, яка потрапила в контур разом з повітрям. Коли завдяки функціонуванню фільтра-осушувача вміст вологи в холодоагенті вертається на прийнятні рівні, індикатор знову набуває зеленого кольору. Це є свідченням відновлення рівноваги. Якщо жовтий колір не зникає, то потрібно вжити заходів щодо видалення вологи. Лише відновлення зеленого кольору на індикаторі свідчить, що вжиті заходи були ефективні.

## **Вимоги Директиви REACH**

Уся продукція Danfoss відповідає вимогам Директиви REACH.

Одним із зобов'язань відповідно до Директиви REACH є інформування споживачів про наявність речовин, які можуть бути внесені до списку тих, що регулюються нею (за наявності), у зв'язку з чим надаємо інформацію про речовину, питання щодо внесення якої до цього списку розглядається.

Індикатор вологи у складі оглядового скла містить папір, просочений кобальту діхлоридом (номер за класифікацією CAS: 7646-79-9) у концентрації понад 0,1 % (за масою). Якщо виріб було пошкоджено або демонтовано, то:

- Уникайте контактування шкіри з папером
- Не вдихайте пил від паперу
- Папір необхідно утилізувати як небезпечні відходи

## Галузі застосування

Оглядіві стекла Danfoss типу SG/SGP:

- Можна встановлювати на рідинній лінії між фільтром-осушувачем та розширювальним клапаном з метою контролю за станом холодоагенту (рідина / газ) та вмістом вологи в холодоагенті (моделі з індикатором вологості).
- Можна встановлювати на лінії повернення мастила з відділювача мастила з метою контролю наявності потоку мастила (моделі без індикатора вологості).
- Можна встановлювати в ресивері з метою контролю рівня рідкого холодоагенту (моделі гніздового типу).
- Можна встановлювати в компресорі та відділювачі мастила для контролю рівня мастила (моделі гніздового типу).

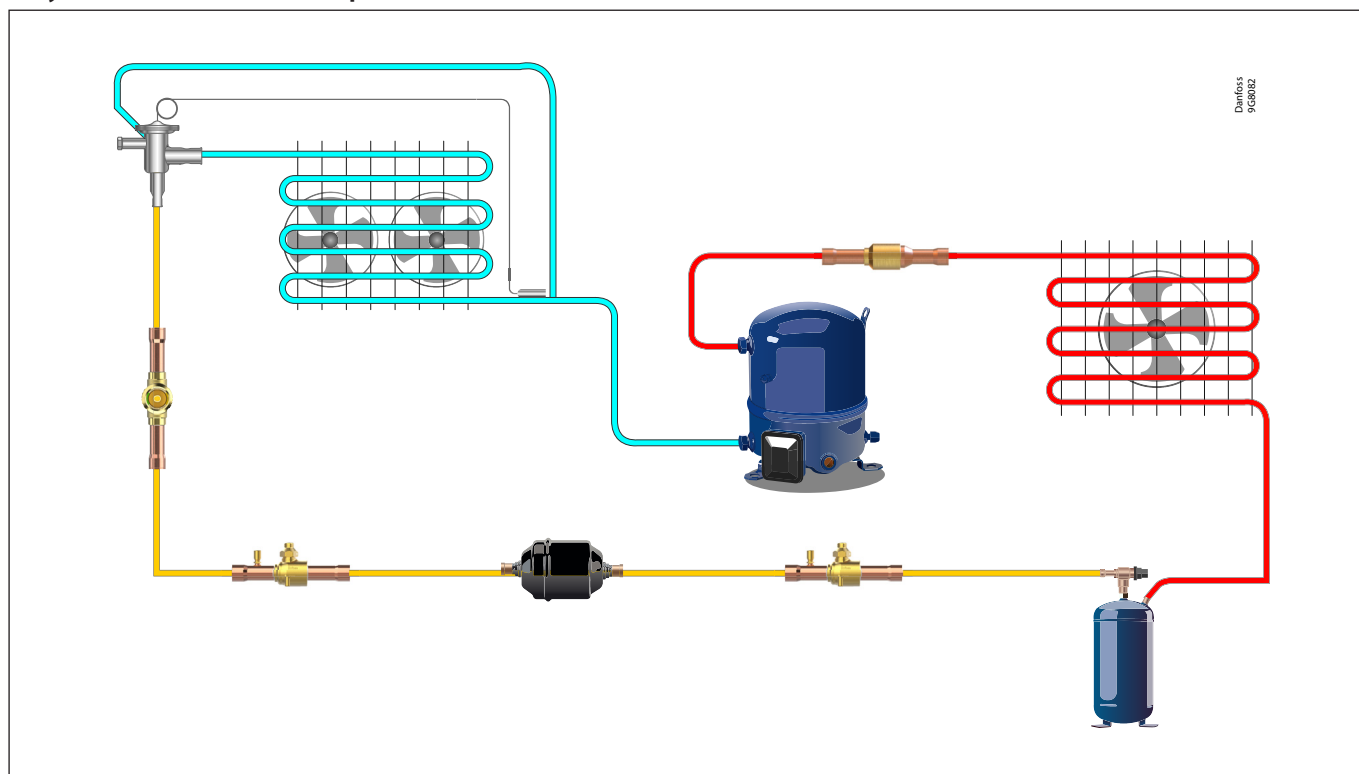
### **i** ПРИМІТКА:

Під час зберігання, транспортування або монтування оглядового скла уникайте контактування хімічного елемента індикатора, з середовищем, іншим ніж холодоагент (наприклад водою, мастилом тощо).

Типові види використання для оглядових стекел SG/SGP такі:

- Холодильні камери
- Холодильні машини (чіллери)
- Теплові насоси
- Системи охолодження в транспортних засобах

**Рисунок 1 – Типова схема використання**



## Робоча речовина

**Таблиця 1 – Холодоагенти**

Тип клапана	Максимальний робочий тиск (PS/MWP)	Тип індикатора	Холодоагенти
SG	35 бар	Тип N	R134a, R22, R32, R404A, R407A, R407C, R407F, R407H, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R454B, R454C, R455A, R463A, R507, R513A, R515B, R1233zd(E), R1234ze(E), R1234yf, R1270
		Тип I	R290, R600, R600a
SGP	52 бар	Тип N	R134a, R22, R32, R404A, R407A, R407C, R407F, R407H, R410A, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R454B, R454C, R455A, R463A, R507, R513A, R515B, R1233zd(E), R1234ze(E), R1234yf, R1270, R744 (CO <sub>2</sub> )

Холодильні мастила: мінеральні мастила та ефірні (поліефірні) мастила.

### **i** ПРИМІТКА:

- Для перегляду повного списку холодоагентів, дозволених до використання, перейдіть за посиланням <http://store.danfoss.com> і знайдіть індивідуальні кодові номери; холодоагенти вказано в опису на виріб.
- З'єднання під розвальцьовування / з торцевим ущільненням / монтаж у гніздо дозволено лише для холодоагентів класів A1 та A2L. Вироби схвалено для використання з холодоагентами R290, R32, R452B, R454B, R454C, R455A, R600, R600a, R1234ze(E), R1234yf та R1270 шляхом проведення тестування з використанням джерела запалювання згідно з вимогами стандарту EN ISO 80079-36.
- SG/SGP з індикатором вологості не дозволено до використання в мастильних лініях. Для докладнішої інформації, будь ласка, зверніться до Danfoss.
- Моделі для гніздового монтажу можна використовувати з холодоагентом R744 (CO<sub>2</sub>), за винятком виконання з поплавком.
- Моделі для гніздового монтажу можна використовувати з холодоагентом R1233zd(E), за винятком виконання з прокладкою.
- Для використання з температурами середовища вище 55 °C, для моделей гніздового типу з поплавком, будь ласка, зверніться до Danfoss.

Для використання з R744 у складі вторинного контуру або каскаду:

1. Проектний тиск виробу має бути не меншим за проектний тиск пов'язаних компонентів.
2. Виріб не споряджено жодними запобіжними пристроями для скидання тиску або клапаном для регулювання тиску. Необхідна кількість відповідних клапанів належної пропускної здатності, потрібно встановлювати на місці у складі холодильної системи.
3. У час, коли холодильну систему відключено від електроживлення, може статися випускання R744 крізь запобіжні клапани регулювання тиску, що може зумовити необхідність дозаправки, проте не слід приводити запобіжний клапан у неробочий стан або влаштовувати пропускання середовища повз нього.
4. Залежно від холодопродуктивності системи, може виникати необхідність встановлення достатньої кількості запобіжних клапанів і клапанів регулювання тиску, які необхідно розміщувати таким чином, щоб між запобіжним клапаном і частинами системи, захист яких забезпечується, не було запірного клапана.

## Технічні характеристики виробу

### Технічні дані

**Таблиця 2 – Технічні дані SG/SGP**

Технічні дані	SG	SGP
Максимальний робочий тиск	35 бар	52 бар
Діапазон температур робочого середовища	-50 – 80 °C	
Температура і вологість навколишнього середовища під час транспортування / зберігання	-40 – 65 °C Відносна вологість повітря ≤ 95 %.	

**Таблиця 3 – Індикатор типу I для R290, R600 та R600a**

Холодоагент	Вміст вологи, ррт (частин на мільйон)					
	Індикатор типу I					
	Температура робочого середовища 25 °C			Температура робочого середовища 43 °C		
	Зелений / сухий	Перехідний колір	Жовтий / вологий	Зелений / сухий	Перехідний колір	Жовтий / вологий
R290	< 25	25 – 50	> 50	< 50	50 – 100	> 100
R600	< 10	10 – 20	> 20	< 28	28 – 55	> 55
R600a	< 11	11 – 22	> 22	< 30	30 – 60	> 60

**Таблиця 4 – Індикатор типу N для R134a, R22, R32, R404A, R407A, R407C, R407F, R407H, R410A, R448A, R449A, R450A, R452A, R452B, R454B, R454C, R455A, R463A, R507, R513A, R515B, R1233zd(E), R1234ze(E), R1234yf, R1270 та R744 (CO<sub>2</sub>)**

Холодоагент	Вміст вологи, ррт (частин на мільйон)					
	Індикатор типу N					
	Температура робочого середовища 25 °C			Температура робочого середовища 43 °C		
	Зелений / сухий	Перехідний колір	Жовтий / вологий	Зелений / сухий	Перехідний колір	Жовтий / вологий
R134a	< 30	30 – 100	> 100	< 45	45 – 170	> 170
R22	< 30	30 – 120	> 120	< 50	50 – 200	> 200
R32	< 64	64 – 289	> 289	< 116	116 – 459	> 459
R404A	< 20	20 – 70	> 70	< 25	25 – 100	> 100
R407A	< 29	29 – 115	> 115	< 48	48 – 192	> 192
R407C	< 30	30 – 140	> 140	< 60	60 – 225	> 225
R407F	< 30	30 – 168	> 168	< 60	60 – 240	> 240
R407H	< 35	35-180	> 180	< 60	60 – 365	> 365
R410A	< 66	66 – 266	> 266	< 135	135 – 540	> 540
R448A	< 28	28 – 110	> 110	< 70	70 – 227	> 227
R449A	< 29	29 – 105	> 105	< 53	53 – 200	> 200
R450A	< 23	23 – 148	> 148	< 46	46 – 245	> 245
R452A	< 20	20 – 79	> 79	< 30	30 – 143	> 143
R452B	< 70	70 – 260	> 260	< 144	144 – 260	> 260
R454B	< 29	29 – 161	> 161	< 58	58 – 250	> 250
R454C	< 25	25 – 115	> 115	< 30	30 – 190	> 190
R455A	< 20	20 – 95	> 95	< 25	25 – 145	> 145
R463A	< 55	55 – 280	> 280	< 95	95 – 435	> 435
R507	< 15	15 – 60	> 60	< 30	30 – 110	> 110
R513A	< 22	22 – 75	> 75	< 22	22 – 123	> 123
R515B	< 20	20 – 95	> 95	< 20	20 – 140	> 140
R1233zd(E)	< 18	18 – 90	> 90	< 20	20 – 150	> 150
R1234ze(E)	< 26	26 – 132	> 132	< 28	28 – 165	> 165
R1234yf	< 20	20 – 43	> 43	< 20	20 – 63	> 63
R1270	< 16	16 – 62	> 62	< 29	29 – 115	> 115
R744 (CO <sub>2</sub> )	< 80	80 – 195	> 195	-	-	-

#### **i** ПРИМІТКА:

Для одержання інформації стосовно вмісту вологи в інших холодоагентах та за інших температур робочих середовищ, будь ласка, зверніться до Danfoss.

## Конструкція і матеріали

Рисунок 2 – Модель з'єднання під пайку

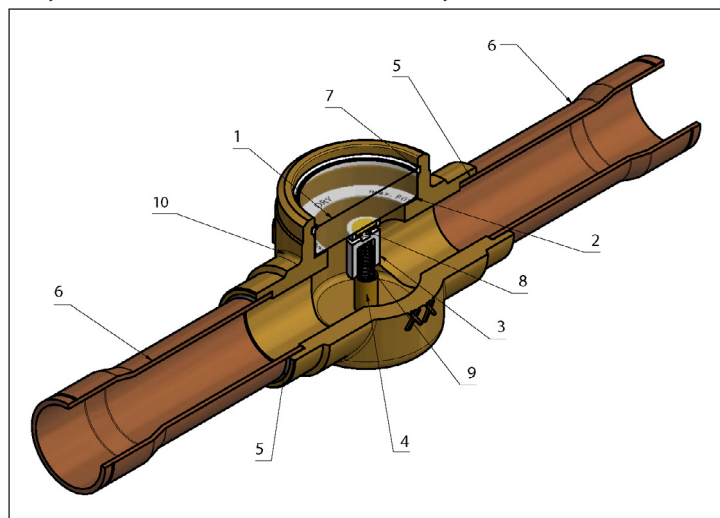
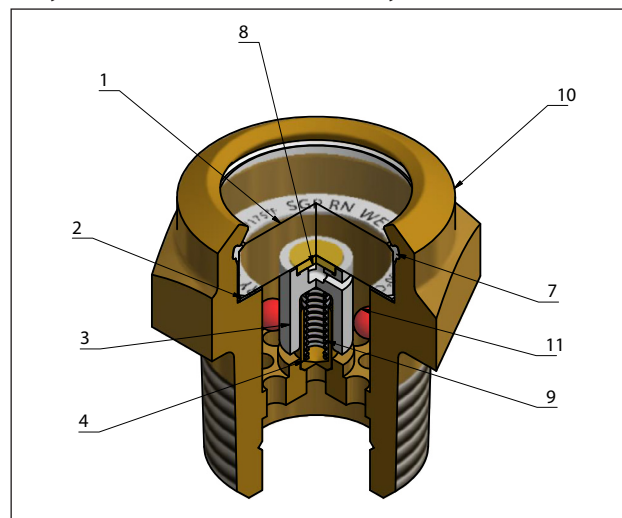


Рисунок 3 – Модель сідлового типу



Таблиця 5 – Конструкція і матеріали для SG/SGP

Позиція	Опис	Матеріал
1	Скло	Скло
2	Ярлик	Папір
3	Пристрій кріплення індикатора	Пластмаса
4	Пружинний напрямний пристрій	Латунь
5	Кільце для припаювання	Сплав срібла
6	З'єднувальна трубка	Мідь
7	Тефлонове кільце	PTFE
8	Індикаторний папір	Папір
9	Пружина	Нержавіюча сталь
10	Корпус клапана	Латунь
11	Поплавок	Пластмаса

Таблиця 6 – Конструкція і матеріали для типів індикатора

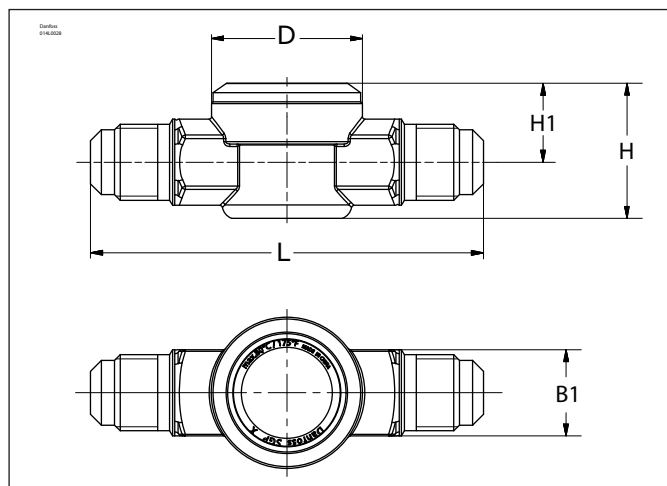
Тип індикатора	Ярлик	Пристрій кріплення індикатора
Тип I		Пристрій кріплення зеленого кольору 
Тип N		Пристрій кріплення білого кольору 

## Геометричні розміри і маси

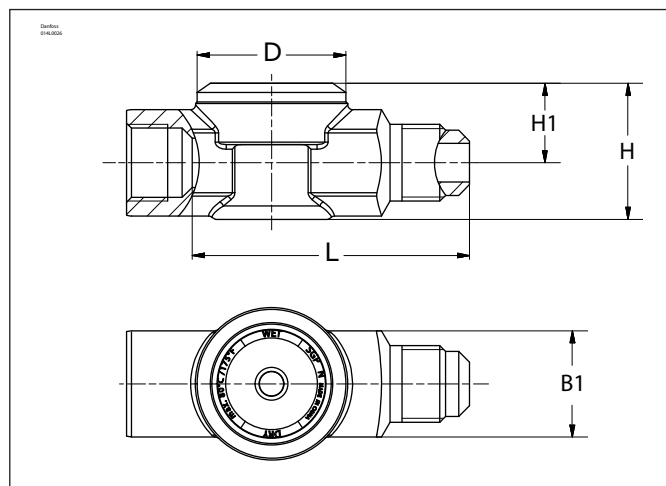
Нижче наводяться геометричні розміри та маси найбільш поширених моделей.

Розміри та креслення інших моделей можна знайти на Danfoss Store.

**Рисунок 4 – Модель з'єднання під розвальцьовування зовн. × зовн.**



**Рисунок 5 – Модель з'єднання під розвальцьовування внутр. × зовн.**



**Таблиця 7 – Геометричні розміри та маси для SG/SGP зі з'єднанням під розвальцьовування**

Тип	Тип з'єднання	Підключення	Різьба розвальць.	L	H	H1	B1	øD	Маса нетто	
		[дюйм]		[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	
SGN 6	Розвальцьовування, зовнішнє × зовнішнє	1/4	7/16-20UNF-2A	67	23	14	13	27	0,1	
SGN 10		3/8	5/8-18UNF-2A	82	27	15	18	32	0,2	
SGN 12		1/2	3/4-16UNF-2A	88	29	17	21	32	0,3	
SGN 16		5/8	7/8-14UNF-2A	104	36	21	27	32	0,4	
SGN 19		3/4	1 1/16-14UNS-2A	110	42	23	32	32	0,5	
SGP 6 N		1/4	7/16-20UNF-2A	67	24	15	13	27	0,1	
SGP 10 N, SGP 10 X		3/8	5/8-18UNF-2A	82	28	17	18	32	0,2	
SGP 12 N		1/2	3/4-16UNF-2A	88	30	19	21	32	0,3	
SGP 16 N		5/8	7/8-14UNF-2A	104	37	22	25	32	0,4	
SGP 19 N		3/4	1 1/16-14UNS-2A	110	42	23	32	32	0,6	
SGN 6		Розвальцьовування, внутрішнє × зовнішнє	1/4	7/16-20UNF-2A	57	23	14	16	27	0,1
SGN 10			3/8	5/8-18UNF-2A	71	30	17	22	32	0,2
SGN 12	1/2		3/4-16UNF-2A	75	30	17	24	32	0,3	
SGN 16	5/8		7/8-14UNF-2A	90	36	21	27	32	0,4	
SGN 19	3/4		1 1/16-14UNS-2A	98	42	23	32	32	0,5	
SGP 6 N	1/4		7/16-20UNF-2A	57	24	15	16	27	0,1	
SGP 10 N	3/8		5/8-18UNF-2A	71	28	17	22	32	0,2	
SGP 12 N	1/2		3/4-16UNF-2A	75	31	19	24	32	0,2	
SGP 16 N	5/8		7/8-14UNF-2A	90	37	22	27	32	0,4	
SGP 19 N	3/4		1 1/16-14UNS-2A	98	42	23	32	32	0,5	

Рисунок 6 – Модель з'єднання під пайку ODF × ODF

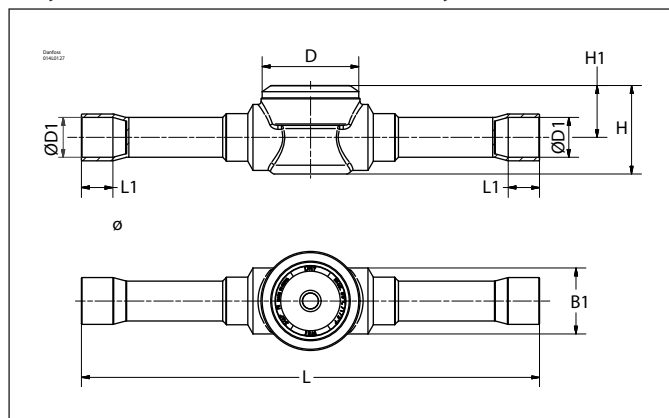
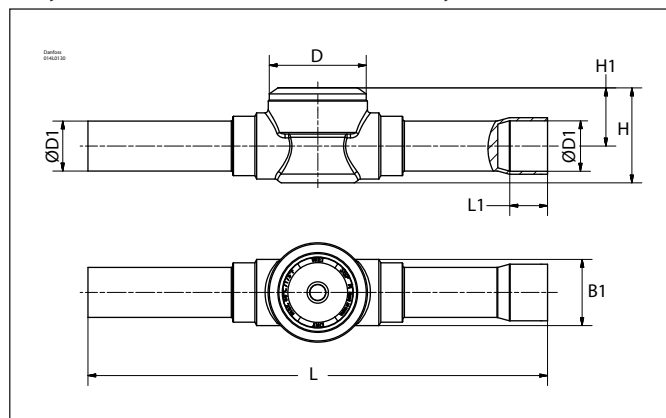


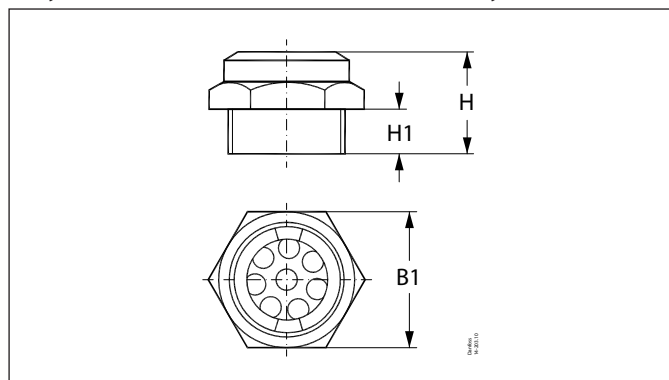
Рисунок 7 – Модель з'єднання під пайку ODF × ODM



Таблиця 8 – Геометричні розміри та маси для SG/SGP із з'єднанням під пайку

Тип	Тип з'єднання	Підключення		[ØD1]		Допуск щодо [ØD1]	L	L1	H	H1	B1	ØD	Маса нетто	
		[дюйм]	[мм]	[мм]	[мм]									[мм]
SGN 6s	Під пайку, внутрішнє × внутрішнє ODF × ODF	1/4	6	6,35	6	+0,065/+0,155	101	7	23	14	15	27	0,1	
SGN 10s, SG 10s		3/8	10	9,53	10		119	9	23	14	15	27	0,1	
SGN 12s		1/2	12	12,7	12		146	10	27	15	21	27	0,2	
SGN 16s		5/8	16	15,88	16		146	12	29	17	21	27	0,2	
SGN 18s		–	18	–	18		173	14	36	21	28	32	0,3	
SGN 19s		3/4	19	19,05	19	173	14	36	21	28	32	0,3		
SGN 22s		7/8	22	22,22	22	173	17	36	21	28	27	0,3		
SGN 22s <sup>1)</sup>		1 1/8	–	28,58	–	+0,075/+0,185	173	22	36	21	28	27	0,3	
SGP 6s N, SGP 6s I		1/4	6	6,35	6	+0,065/+0,155	101	7	24	15	14	27	0,1	
SGP 10s N, SGP 10s I		3/8	10	9,53	10		119	8	24	15	14	27	0,1	
SGP 12s N, SGP 12s I, SGP 12s X	1/2	12	12,7	12	146		10	28	17	21	32	0,2		
SGP 16s N, SGP 16s I, SGP 16s X	5/8	16	15,88	16	146		12	30	19	21	32	0,2		
SGP 18s N, SGP 18s I	–	18	–	18	173		14	37	22	28	32	0,3		
SGP 19s N, SGP 19s I	3/4	19	19,05	19	173		14	37	22	28	32	0,3		
SGP 22s N, SGP 22s I, SGP 22s X	7/8	22	22,22	22	173		17	37	22	28	32	0,3		
SGP 22s N <sup>1)</sup>	1 1/8	–	28,58	–	+0,075/+0,185		173	22	37	22	28	32	0,3	
SGN 6s	Під пайку, внутрішнє × зовнішнє ODF × ODM	1/4	–	6,35	–		ODF: +0,065/+0,155 ODM: -0,05/+0,05	101	7	23	14	15	27	0,1
SGN 10s		3/8	–	9,53	–			119	9	23	14	15	27	0,1
SGN 12s		1/2	–	12,7	–	146		10	27	15	21	27	0,2	
SGN 16s		5/8	16	15,88	16	ODF: +0,06/+0,13 ODM: -0,08/+0,08	146	12	29	17	21	27	0,2	
SGN 22s		7/8	22	22,22	22	ODF: +0,075/+0,185 ODM: -0,08/+0,08	173	17	36	21	28	27	0,3	
SGP 6s N		1/4	–	6,35	–	ODF: +0,065/+0,155 ODM: -0,05/+0,05	101	7	24	15	14	27	0,1	
SGP 10s N		3/8	10	9,53	10		119	8	24	15	14	27	0,1	
SGP 12s N		1/2	–	12,7	–		146	10	28	17	21	32	0,2	
SGP 16s N		5/8	16	15,88	16	ODF: +0,06/+0,13 ODM: -0,08/+0,08	146	12	30	19	21	32	0,2	
SGP 22s N		7/8	22	22,22	22	ODF: +0,075/+0,185 ODM: -0,08/+0,08	173	17	37	22	28	32	0,3	

Рисунок 8 – Модель для гніздового монтажу



Таблиця 9 – Геометричні розміри і маси для SG/SGP гніздового монтажу

Тип	Тип з'єднання	Підключення	H	H1	B1	Маса нетто
			[мм]	[мм]	[мм]	[кг]
SGR	Газова різьба G thread	G 1/2"	21	12	27	0,05
SGR/SGRN			31	19	32	0,08
SGRN			21	9	27	0,05
SGP 1/2 RN			33	19	32	0,08
SGR	G 3/4"	G 3/4"	23	10	32	0,08
SGP 3/4 RX			24	10	32	0,07
SGR/SGRN	Нормальна трубна різьба NPT	1/2 – 14 NPT	30	18	27	0,06
SGP 1/2 RX / SGP 1/2 RN / SGP 1/2 RI			31	18	27	0,07
SGR		3/4 – 14 NPT	31	18	32	0,08
SGP 3/4 RX			32	18	32	0,09
SGP 20 RN	Метрична різьба M thread	M20 x 1.5	26	13	27	0,06
SGR / SGRN		M24 x 1	28	15	32	0,07
SGP 24 RX / SGP 24 RN / SGP 24 RI			29	15	32	0,08

### З'єднання

Оглядові стекла SG/SGP постачаються з широким вибором варіантів з'єднання.

Таблиця 10 – Типи з'єднань

Тип	Індикатор	Розвальцьовування, зовнішній × зовнішній	Розвальцьовування, зовнішній × внутрішній	Торцеве ущільнення, зовнішнє × внутрішнє	Пайка, внутрішнє × внутрішнє ODF × ODF	Пайка, зовнішнє × внутрішнє ODF × ODM	Гніздо
SG/SGP	Без індикатора						
	Індикатор типу N / I						

Таблиця 11 – Стандартні діаметри підключень


Тип	Індикатор	Розвальцьовування, зовнішній × зовнішній	Розвальцьовування, зовнішній × внутрішній	Торцеве ущільнення, зовнішнє × внутрішнє	Пайка, внутрішнє × внутрішнє ODF × ODF	Пайка, зовнішнє × внутрішнє ODF × ODM	Гніздо
SG	Без індикатора	–	–	–	3/8" × 3/8"	–	G 1/2" G 3/4" 1/2 – 14 NPT 3/4 – 14 NPT M24 × 1
	Індикатор типу N	1/4" × 1/4" 3/8" × 3/8" 1/2" × 1/2" 5/8" × 5/8" 3/4" × 3/4"	1/4" × 1/4" 3/8" × 3/8" 1/2" × 1/2" 5/8" × 5/8" 3/4" × 3/4"	3/8" × 3/8"	1/4" × 1/4" 3/8" × 3/8" 1/2" × 1/2" 5/8" × 5/8" 3/4" × 3/4" 7/8" × 7/8" 1 1/8" × 1 1/8" 6 мм × 6 мм 10 мм × 10 мм 12 мм × 12 мм 16 мм × 16 мм 18 мм × 18 мм 19 мм × 19 мм 22 мм × 22 мм	1/4" × 1/4" 3/8" × 3/8" 1/2" × 1/2" 5/8" × 5/8" 7/8" × 7/8" 16 мм × 16 мм	16 мм × 16 мм 22 мм × 22 мм
SGP	Без індикатора	3/8" × 3/8"	–	–	1/2" × 1/2" 5/8" × 5/8" 7/8" × 7/8" 16 мм × 16 мм	–	G 3/4" 1/2 – 14 NPT 3/4 – 14 NPT M24 × 1
	Індикатор типу I	–	–	–	1/4" × 1/4" 3/8" × 3/8" 1/2" × 1/2" 5/8" × 5/8" 3/4" × 3/4" 7/8" × 7/8" 6 мм × 6 мм 10 мм × 10 мм 12 мм × 12 мм 16 мм × 16 мм 18 мм × 18 мм 19 мм × 19 мм 22 мм × 22 мм	–	–
	Індикатор типу N	1/4" × 1/4" 3/8" × 3/8" 1/2" × 1/2" 5/8" × 5/8" 3/4" × 3/4"	1/4" × 1/4" 3/8" × 3/8" 1/2" × 1/2" 5/8" × 5/8" 3/4" × 3/4"	3/8" × 3/8"	1/4" × 1/4" 3/8" × 3/8" 1/2" × 1/2" 5/8" × 5/8" 3/4" × 3/4" 7/8" × 7/8" 1 1/8" × 1 1/8" 6 мм × 6 мм 10 мм × 10 мм 12 мм × 12 мм 16 мм × 16 мм 18 мм × 18 мм 19 мм × 19 мм 22 мм × 22 мм	1/4" × 1/4" 3/8" × 3/8" 1/2" × 1/2" 5/8" × 5/8" 7/8" × 7/8" 10 мм × 10 мм 16 мм × 16 мм 22 мм × 22 мм	G 1/2" 1/2 – 14 NPT M20 × 1.5 M24 × 11

## Оформлення замовлень

Кодові номери пристроїв оглядових стекол SG/SGP, вказані в цьому технічному описі, є стандартними кодовими номерами. На додаток до стандартних моделей SG/SGP, також виготовляють моделі на замовлення.

### Моделі зі з'єднанням під розвальцьовування та під пайку

Таблиця 12 – Моделі без індикатора вологи

Тип	Тип з'єднання	З'єднання		Максимальний робочий тиск	Кодовий номер	
		[дюйм]	[мм]			
	SGP 10 X	Розвальцьовування, зовнішнє × зовнішнє	3/8	–	52 бар	014L0080
	SG 10s	Під пайку, внутрішнє × внутрішнє ODF × ODF	3/8	–	35 бар	014-0037 <sup>(1)</sup>
	SGP 12s X		1/2	–	52 бар	014L0086
	SGP 16s X		5/8	16		014L0087
	SGP 22s X		7/8	–		014L1207

<sup>(1)</sup> Схвалення UL відсутнє

Таблиця 13 – Моделі з індикатором вологи типу I

Тип	Тип з'єднання	З'єднання		Максимальний робочий тиск	Кодовий номер	
		[дюйм]	[мм]			
	SGP 6s I	Під пайку, внутрішнє × внутрішнє ODF × ODF	1/4	–	52 бар	014L0034
			–	6		014L0040
			3/8	–		014L0035
			–	10		014L0041
			1/2	–		014L0036
			–	12		014L0042
			5/8	16		014L0044
			–	18		014L0045
			3/4	19		014L0047
7/8	22	014L0039				

Таблиця 14 – Моделі з індикатором вологи типу N

Тип	Тип з'єднання	З'єднання		Максимальний робочий тиск	Кодовий номер	
		[дюйм]	[мм]			
	Розвальцьовування, зовнішнє × зовнішнє	1/4	–	35 бар	014-0161 (1)	
		3/8	–		014-0162 (1)	
		1/2	–		014-0163 (1)	
		5/8	–		014-0165 (1)	
		3/4	–		014-0166 (1)	
		SGP 6 N	1/4	–	52 бар	014L0161
		SGP 10 N	3/8	–		014L0162
		SGP 12 N	1/2	–		014L0163
		SGP 16 N	5/8	–		014L0165
SGP 19 N	3/4	–	014L0166			
	Розвальцьовування, зовнішнє × внутрішнє	1/4	–	35 бар	014-0171 (1)	
		3/8	–		014-0172 (1)	
		1/2	–		014-0173 (1)	
		5/8	–		014-0174 (1)	
		3/4	–		014-0175 (1)	
		SGP 6 N	1/4	–	52 бар	014L0171
		SGP 10 N	3/8	–		014L0172
		SGP 12 N	1/2	–		014L0173
		SGP 16 N	5/8	–		014L0174
SGP 19 N	3/4	–	014L0175			
	Під пайку, внутрішнє × внутрішнє ODF × ODF	1/4	–	35 бар	014-0181 (1)	
		–	6		014-0191 (1)	
		3/8	–		014-0182 (1)	
		1/2	–		014-0192 (1)	
		–	12		014-0183 (1)	
		SGN 16s	5/8	16	014-0184 (1)	
		SGN 18s	–	18	014-0195 (1)	
		SGN 19s	3/4	19	014-0185 (1)	
		SGN 22s	7/8	22	014-0186 (1)	
		SGN 22s <sup>(2)</sup>	1 1/8	–	014-0187 (1)	
		SGP 6s N	1/4	–	014L0181	
		–	6	014L0191		
		SGP 10s N	3/8	–	014L0182	
		–	10	014L0192		
		SGP 12s N	1/2	–	014L0183	
		–	12	014L0193		
SGP 16s N	5/8	16	014L0184			
SGP 18s N	–	18	014L0195			
SGP 19s N	3/4	19	014L0185			
SGP 22s N	7/8	22	014L0186			
SGP 22s N <sup>(2)</sup>	1 1/8	–	014L0187			
	Під пайку, внутрішнє × зовнішнє ODF × ODM	1/4	–	35 бар	014-0201 (1)	
		3/8	–		014-0202 (1)	
		1/2	–		014-0203 (1)	
		5/8	16		014-0204 (1)	
		SGN 22s	7/8	22	014-0206 (1)	
		SGP 6s N	1/4	–	52 бар	014L0201
		SGP 10s N	3/8	–		014L0202
		SGP 12s N	1/2	–		014L0203
		SGP 16s N	5/8	16		014L0204
		SGP 22s N	7/8	22		014L0206
–	–	–	–			

<sup>(1)</sup> Схвалення UL відсутнє

<sup>(2)</sup> Збільшений діаметр підключення

**Виконання для монтажу у гніздо**
**Таблиця 15 – Моделі без індикатора вологи**

Тип	Індикатор	Тип з'єднання	З'єднання	Максимальний робочий тиск	Поплавок (шт.)	З прокладкою	Кодовий номер	
	SGR	Газова різьба	G 3/4"	35 бар	1	Hi	014-0004 <sup>(1)</sup>	
		Нормальна трубна різьба NPT	1/2 – 14 NPT		3	Hi	014-0002	
	Нормальна трубна різьба NPT	3/4 – 14 NPT	1		Hi	014-0005 <sup>(1)</sup>		
	SGP 1/2 RX	Відсутній	Нормальна трубна різьба NPT	1/2 – 14 NPT	52 бар	3	Hi	014L0002
	SGP 3/4 RX		Газова різьба	G 3/4"		1	Hi	014L0004
			Нормальна трубна різьба NPT	1/2 – 14 NPT	1	Hi	014L0005	

<sup>(1)</sup> Схвалення UL відсутнє

Газова різьба: вимоги встановлено ISO 228-1

Нормальна трубна різьба: вимоги встановлено ANSI/ASME B1.20.1

**Таблиця 16 – Моделі з індикатором вологи**

Тип	Індикатор	Тип з'єднання	З'єднання	Максимальний робочий тиск	Поплавок (шт.)	З прокладкою	Кодовий номер	
	SGRN	Нормальна трубна різьба NPT	1/2 – 14 NPT	35 бар	3	Hi	014-0006	
		Метрична різьба	M24 x 1		–	Так	014-1155	
	SGP 1/2 RN	Тип N	Нормальна трубна різьба NPT	1/2 – 14 NPT	52 бар	–	Hi	014L0006
	SGP 20 RN		Метрична різьба	M20 x 1.5		–	Hi	014L1601
	SGP 24 RN		Метрична різьба	M24 x 1		–	Так	014L1155

**Фітинги**
**Таблиця 17 – Муфти для гніздового монтажу**

Тип	Тип з'єднання	З'єднання	Підключення до труби	Упаковка промислового типу (шт.)	Кодовий номер	
	SGS	Трубний фітинг	M20 x 1.5	1 1/8"	80	014-1071
			M20 x 1.5	1 3/8"	80	014-1074
			M24 x 1	7/8"	80	014-1059
			M24 x 1	1 1/8"	80	014-1056
			M24 x 1	1 3/8"	80	014-1057
			M24 x 1	1 5/8"	80	014-1058
			M24 x 1	2 1/8"	80	014-1067

**ТОВ з іі «Данфосс ТОВ» • Кліматичні рішення**

Тел.: +380 800 800 144 (безкоштовно з мобільних та стаціонарних телефонів України)

E-mail: uacs@danfoss.com • www.danfoss.ua

Компанія Danfoss не несе відповідальності за можливі помилки в каталогах, брошурах чи інших друкованих матеріалах. Компанія Danfoss зберігає за собою право вносити зміни в свою продукцію без попередження. Це положення поширюється також на вже замовлені продукти, але за умов, що внесення таких змін не спричиняє необхідності внесення змін в уже погоджені специфікації. Всі торгові марки в цьому матеріалі є власністю відповідних компаній. Danfoss і логотип Danfoss – це торгові марки компанії Danfoss A/S. Авторські права захищені.