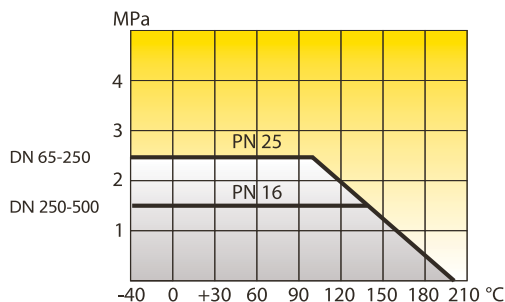


## КРАН ШАРОВЫЙ LD С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD с механическим редуктором ProGear

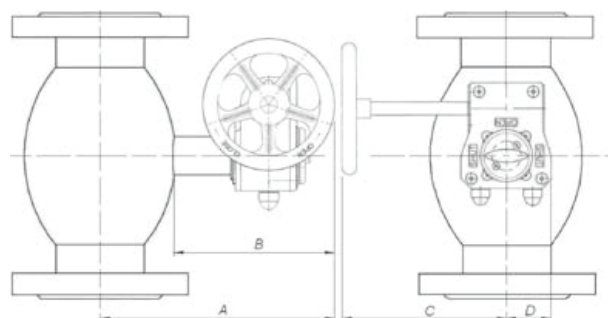
DN	КОД	Тип редуктора	Масса редуктора, кг	Размер, (мм)				Диаметр штурвала
				A	B	C	D	
65	КШ.Ц.Х.Р.065.025.02	X-40	1,7	220	152	118	42	100
80	КШ.Ц.Х.Р.080/070.025.02	X-40	1,7	243	162	118	42	100
80	КШ.Ц.Х.Р.080.025.02	X-40	1,7	253	162	118	42	100
100	КШ.Ц.Х.Р.100/080.025.02	X-40	1,7	306	189	127	56	160
100	КШ.Ц.Х.Р.100.025.02	X-40	1,7	329	189	127	56	160
125	КШ.Ц.Х.Р.125/100.025.02	X-40	1,7	395	236	213	68	250
125	КШ.Ц.Х.Р.125.025.02	X-40	1,7	415	236	213	68	250
150	КШ.Ц.Х.Р.150/125.025.02	X-60	2,7	430	251	213	68	250
150	КШ.Ц.Х.Р.150.025.02	Q-800	7,7	457	251	213	68	250
200	КШ.Ц.Х.Р.200/150.025.02	Q-800	7,7	487	281	213	68	250
200	КШ.Ц.Х.Р.200.025.02	Q-1500	13,5	740	322	214	78	300
250	КШ.Ц.Х.Р.250/200.025.02	Q-1500	13,5	740	322	214	78	300
250*	КШ.Ц.Х.Р.250.016.02	Q-4000	31,6	635	365	300	141	500
300*	КШ.Ц.Х.Р.300/250.016.02	Q-4000	31,6	635	365	300	141	500
300*	КШ.Ц.Х.Р.300.016.02	Q-6500	37,5	690	370	332	141	500
350*	КШ.Ц.Х.Р.350/300.016.02	Q-6500	37,5	690	370	332	141	500
350*	КШ.Ц.Х.Р.350.016.02	Q-6500	37,5	730	410	332	141	500
400*	КШ.Ц.Х.Р.400/305.016.02	Q-6500	37,5	730	410	332	141	500
400*	КШ.Ц.Х.Р.400.016.02	Q-24000	192	785	470	442	255	700
500*	КШ.Ц.Х.Р.500/400.016.02	Q-24000	192	785	470	442	255	700

### ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны LD поставляются с механическим редуктором по требованию заказчика.

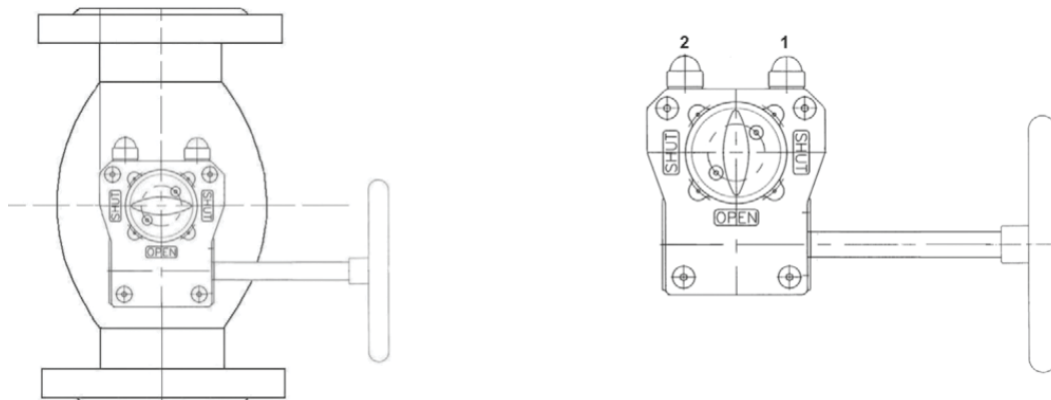
–х– в обозначении крана соответствует типу присоединения.

Исполнение посадочного фланца по ISO 5211. Возможна установка редукторов другого производителя.



## ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА КРАН LD

- 1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока шарового крана LD, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
- 2 Установите шаровой кран LD в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока, расположена по продольной оси.
- 3 Установите редуктор в положение «открыто»- указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто).
- 4 Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
- 5 Установите шаровой кран LD в положение, при котором шток расположен вертикально.
- 6 Нанесите на головку штока небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
- 7 Установите редуктор на шаровой кран LD таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана LD. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
- 8 Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана LD. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
- 9 Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
- 10 Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
  - 10.1 Снять защитный колпачок с контр-гайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
  - 10.2 Установить шаровой кран LD в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упораограничителя, не допуская при этом его поворота.
  - 10.3 Установить шаровой кран LD в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контр-гайку упораограничителя, не допуская при этом его поворота.
- 11 Проведите контрольное открытие/закрытие крана.



Редуктор в положении «ЗАКРЫТО» – ось указателя перпендикулярна оси крана (А)  
Редуктор в положении «ОТКРЫТО» – указатель должен показывать на положение «OPEN» (В)

Редукторы ProGeag подходят для всех основных видов производственных использований в энергетике, отоплении, газоснабжении вентиляции, кондиционировании воздуха и водоснабжении.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ на шаровые краны LD

DN	КОД	Тип редуктора	Ном. крут. момент на выходном валу	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. значение полного выхода вала	Потребляемая мощность	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
65	КШ.Ц.Х.Э.065.025.02	МЭОФ-250/25-0.25-96К	250	25	0,25	110	240x200x185	8
80	КШ.Ц.Х.Э.080/070.025.02	МЭОФ-250/25-0.25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
80	КШ.Ц.Х.Э.080.025.02	МЭОФ-250/25-0.25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
100	КШ.Ц.Х.Э.100/080.025.02	МЭОФ-250/25-0.25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
100	КШ.Ц.Х.Э.100.025.02	МЭОФ-250/25-0.25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
125	КШ.Ц.Х.Э.125/100.025.02	МЭОФ-250/25-0.25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
125	КШ.Ц.Х.Э.125.025.02	МЭОФ-250/25-0.25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
150	КШ.Ц.Х.Э.150/125.025.02	МЭОФ-250/25-0.25-99К	250	25	0,25	240	370x315x305	27,5
150	КШ.Ц.Х.Э.150.025.02	МЭОФ-630/15-0.25-97К	630	15	0,25	200	472x400x405	67
200	КШ.Ц.Х.Э.200/150.025.02	МЭОФ-630/15-0.25-97К	630	15	0,25	200	472x400x405	67
200	КШ.Ц.Х.Э.200.025.02	МЭОФ-1600/25-0.25-97К	1600	30	0,25	200	520x347x595	58
250	КШ.Ц.Х.Э.250/200.025.02	МЭОФ-1600/25-0.25-97К	1600	30	0,25	200	520x347x595	58
250	КШ.Ц.Х.Э.250.016.02	МЭОФ-2500/25-0.25-97К	2500	63	0,25	200	830x640x630	265
300	КШ.Ц.Х.Э.300/250.016.02	МЭОФ-2500/25-0.25-97К	2500	63	0,25	200	830x640x630	265

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ ГЗ-ОФ на шаровые краны LD

DN	КОД	Тип редуктора	Ном. время полного хода выходного вала, сек	Ном. крут. момент на выходном валу	Двигатель (380В 3ф/50Гц)			Масса, кг
					Мощность, Вт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	
65	КШ.Ц.Х.Э.065.025.02	ГЗ-ОФ.100	7,5	100	30	0,32	1,1	36
80	КШ.Ц.Х.Э.080/070.025.02		15		30			
80	КШ.Ц.Х.Э.080.025.02	ГЗ-ОФ.200	30	200	30	0,32	1,1	36
100	КШ.Ц.Х.Э.100/080.025.02		15		60			
100	КШ.Ц.Х.Э.100.025.02	ГЗ-ОФ.320	30	320	60	0,6	2	36
125	КШ.Ц.Х.Э.125/100.025.02		15		90			
125	КШ.Ц.Х.Э.125.025.02	ГЗ-ОФ.630	7,5	630	180	1,2	5	56
150	КШ.Ц.Х.Э.150/125.025.02		15		630			
150	КШ.Ц.Х.Э.150.025.02	ГЗ-ОФ.630	15	630	180	1,2	5	56
200	КШ.Ц.Х.Э.200/150.025.02		15		630			
200	КШ.Ц.Х.Э.200.025.02	ГЗ-ОФ.1600	30	1600	180	2,3	11	56
250	КШ.Ц.Х.Э.250/200.025.02		15		370			
250	КШ.Ц.Х.Э.250.016.02	ГЗ-ОФ.2500	30	2500	750	2,8	16	100
300	КШ.Ц.Х.Э.300/250.016.02		15		2500			

### ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА:

- 1 Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
- 2 Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
- 3 Корпус электропривода должен быть заземлен;
- 4 Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом;
- 5 Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

**Возможно изготовление кранов под иной электропривод.**